

CUSCINETTI SPECIALI 100% made in Italy

PUNTANDO SULL'INNOVAZIONE DI PRODOTTO, SU UNA GESTIONE OCULATA DELLE RISORSE E SUL RINNOVAMENTO DEL PARCO MACCHINE. CPM S.P.A. È RIUSCITA A MANTENERE LA PROPRIA PRODUZIONE IN ITALIA E ORA FA PIANI PER IL FUTURO.

È uno dei punti di orgoglio dell'azienda, quello di essere riusciti a mantenere integralmente in Italia la produzione. Una scelta di lungo termine che il management della CPM S.p.A. ha preso negli anni difficili della crisi finanziaria ed economica mondiale e che sta perseguendo con determinazione. La società, che ha sede a Nova Milanese, in provincia di Monza e Brianza, è focalizzata nella progettazione e costruzione di cuscinetti speciali per numerosi ambiti applicativi. Grazie alla strategia perseguita nell'ultimo decennio e una gestione estremamente oculata del bilancio economico dell'azienda, oggi CPM si propone come partner dei propri clienti con un approccio dinamico mettendo a disposizione un solido know-how maturato in mezzo secolo di attività. «Essere sempre competitivi è la nostra grande sfida - ha esordito Simone Fantin, Vice Direttore Generale e Direttore Commerciale della CPM - Vogliamo esserlo in un mercato complesso, frammentato e in rapida evoluzione offrendo prodotti con un elevato rapporto qualità-prezzo. Siamo costantemente proiettati verso l'innovazione, attraverso un'attenta selezione delle materie prime e l'utilizzo di tecnologie produttive all'avanguardia, per poter garantire qualità e le customizzazioni che il mercato richiede».

Prodotti e servizi sartoriali

La CPM è stata fondata nel 1967 e oggi la sua attività è concentrata sulla costruzione in media ed elevata serie di cuscinetti volventi speciali alta-



Cuscinetto a sfere a contatto obliquo.



Cuscinetto a rulli incrociati.



Cuscinetto a rulli cilindrici per riduttori planetari di grosse dimensioni.



Cuscinetto per riduttore betoniera.



ING. SIMONE FANTIN, VICE DIRETTORE GENERALE E DIRETTORE COMMERCIALE DELLA CPM S.P.A..



Macchina rettificatrice di ultima generazione.

mente customizzati in un range dimensionale tra 10 e 800 millimetri di diametro esterno. I cuscinetti volventi speciali a sfere, rulli cilindrici, rulli conici e rullini trovano applicazione in numerosi comparti industriali in tutto il mondo, dall'automotive alla robotica, dalle trasmissioni meccaniche al tessile, dalle fonti energetiche rinnovabili alle macchine agricole e movimento terra. Ogni anno nello stabilimento di Nova Milanese, strutturato per gestire internamente tutte le fasi di produzione, secondo i principi della lean production, vengono realizzati oltre 3 milioni di cuscinetti speciali, ralle e anelli di precisione. Questo approccio rappresenta un valore aggiunto che garantisce sia il monitoraggio costante sulla qualità dell'in-

tero processo e di ogni singolo particolare prodotto, sia la flessibilità necessaria per la gestione dell'elevata customizzazione richiesta. «Your needs...our actions è il nostro claim aziendale - ha precisato Fantin - Un concetto che esprime la nostra capacità di fornire i clienti nazionali e internazionali collaborando con loro, grazie al nostro ufficio tecnico, fin dalle prime fasi di sviluppo di una nuova soluzione». Un altro punto di forza di CPM è l'estrema flessibilità: «Una decisione valida oggi magari tra tre anni non lo è più - aggiunge Simone Fantin - Quindi da una parte è fondamentale avere una strategia di lungo-medio termine, dall'altra occorre essere versatili per adattarsi alle mutevoli condizioni esterne dei mercati».

Settori e mercati di riferimento

Circa il 65% della produzione di CPM è destinato al mercato italiano, in realtà a costruttori che esportano il 70% delle loro tecnologie, mentre il restante 35% viene venduto all'estero, una quota quest'ultima che l'azienda lombarda punta a far crescere. «Per il 2016-2017 prevediamo un biennio di transizione. Circa il 70% del nostro fatturato è destinato al comparto delle trasmissioni di potenza - ha spiegato il Direttore Commerciale - Ci stiamo muovendo per ampliare i nostri sbocchi di riferimento e acquisire nuove opportunità di business. Ad esempio, stiamo puntando sul mini eolico, ci rivolgiamo alle aziende che producono generatori da 10,20 e 30 KW anche se è un comparto il cui sviluppo dipenderà



Semplicemente Precisi



Sumitomo Drive Technologies

SM-Cyclo Italy S.R.L.

Via dell' Artigianato 23

20010 Cornaredo (MI)

Tel +39 02 93481101

Fax +39 02 93481103

italia@sce-cyclo.com

www.sumitomodrive.com

SISTEMI DI TRASMISSIONE

molto dai finanziamenti governativi. Un altro settore su cui puntiamo è l'Oil&Gas, anche se attualmente sta attraversando un momento di crisi in seguito all'abbassamento del prezzo del petrolio. Questo è un ambito che abbiamo scoperto tra la fine 2014 e l'inizio del 2015: le campionature che abbiamo fornito sono in attesa di essere omologate. Inoltre abbiamo ampliato il nostro portfolio con l'introduzione dei cuscinetti a rulli conici e a rulli incrociati». A livello geografico l'azienda sta cercando di espandersi proponendo le proprie soluzioni in Asia, in particolare in Cina e India, due sbocchi a elevato potenziale di espansione. «Stiamo conducendo delle indagini di mercato per capire come approcciare queste aree. Le imprese asiatiche domestiche tendono a fare outsourcing locale della componentistica ma la difficoltà sta nell'individuare aziende che non troppo sensibili al prezzo ma diano più importanza alla qualità. La nostra attenzione è rivolta agli OEM cinesi e indiani che vendono in Europa e che quindi devono rispettare i nostri standard in termini di affidabilità e sicurezza e devono certificare i propri prodotti per competere con i vari player europei».

In generale le prospettive macroeconomiche per il 2016 sono di cauto ottimismo: «Sarà un anno di transizione e incertezza a livello mondiale - ha continuato il manager - Il Sud America è ancora in difficoltà, l'Asia ha rallentato e l'Europa fatica a crescere. Per il 2017 contiamo di consolidare quello che stiamo seminando e nell'arco dei prossimi 5 anni contiamo di portare l'export al 50% sul fatturato».

Qualità e certificazioni

Per garantire un elevato livello di competitività CPM ha puntato sul mantenimento di un costan-



Lappatrice per piste di rotolamento.

te ed elevato livello di qualità. «I nostri prodotti sono sottoposti a forti stress meccanici che possono compromettere il funzionamento di interi apparati - ha spiegato il Direttore Commerciale - Oltre ad avere le certificazioni UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 14001:2015 abbiamo fatto degli investimenti per adottare dei moderni sistemi SPC che ci permettono di monitorare costantemente i processi produttivi. Durante tutte le fasi il nostro laboratorio di controllo monitora e analizza che ogni cuscinetto rispetti le caratteristiche geometriche e tutti gli standard applicativi e tecnici di riferimento». Nel corso del 2015 la CPM ha inoltre avviato le procedure per conseguire la certificazione UNI EN ISO/TS 16949 per il settore automotive: «Sempre più clienti, e non solo del comparto automobilistico, chiedono di certificare che tutti i processi siano sotto controllo così da garantire una costanza qualitativa e di affidabilità del prodotto finale - ha concluso Simone Fantin - Per la nostra azienda è una sfida importante che ha coinvolto le risorse umane e ha comportato l'acquisto di nuove tecnologie per automatizzare alcune fasi di verifiche. Il processo per arrivare alla certificazione ISO/TS 16949 dovrebbe chiudersi alla fine di quest'anno».